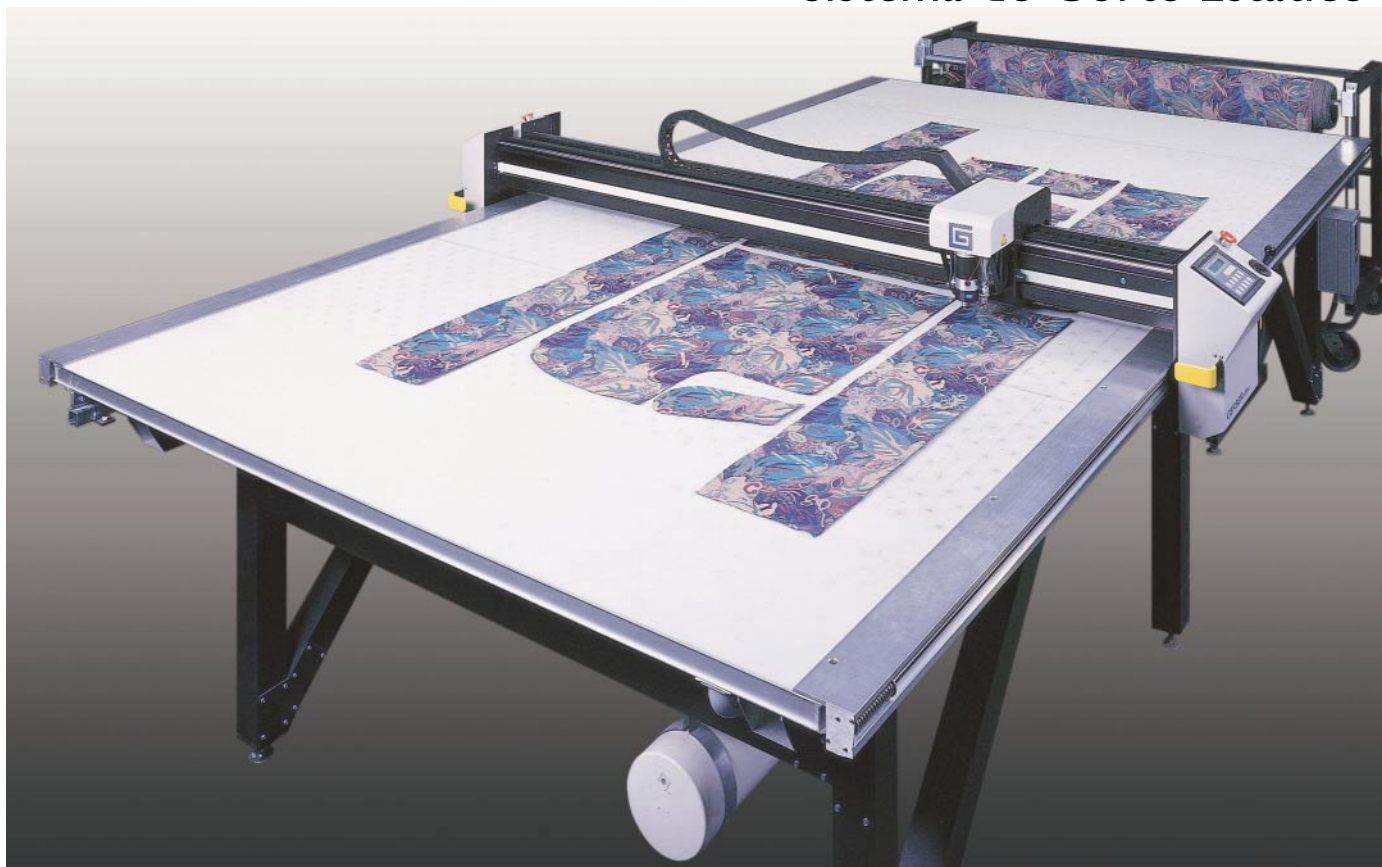


Sistema de Corte Estático

**A solução económica para o corte exacto, rápido e de poucas camadas**

O Sistema de Corte Digital DCS 2500 é um sistema de alta velocidade de uma cama simples ou de poucas camadas, destinado para cortar ampla variedade de materiais e de tecidos. A precisão de corte chega até a um milésimo de polegada a velocidades de 1,1 m/seg. (45 pol./seg.). O DCS 2500 corta tecidos, compostos, couros, tecidos industriais e a maioria dos produtos em rolo para utilização tanto na indústria de confecção, como de móveis, automotora, aeroespacial.

Dispomos de diversos comprimentos, larguras, alturas e configurações padrão para a mesa de corte para atender às suas

necessidades. A possibilidade de alternar entre duas operações na mesa oferece extraordinária versatilidade na sala de corte e permite-lhe que possa estender de ambas as extremidades da mesa, cortando numa extremidade da mesa enquanto as peças são retiradas da outra metade. Diferentes tecidos, moldes e cores podem ser cortados de cada lado. Porta-ferramentas múltiplos, capazes de utilizar três ferramentas e uma caneta ao mesmo tempo proporcionam maior flexibilidade e nenhum tempo perdido enquanto se trocam as ferramentas. Podem ser utilizadas múltiplas estações na mesa de corte de modo que uma operação diferente pode ser efectuada em cada uma delas.

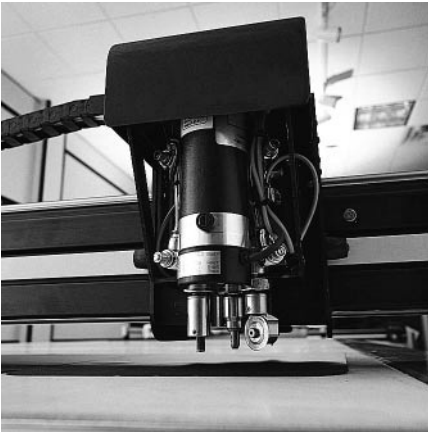
O DCS 2500 proporciona um corte preciso, uniforme e confiável a preços acessíveis. O sistema é compatível tanto com o AccuMark™ bem como com a maioria do software CAD (Projecto auxiliado por computador) e para a confecção. Accionado por um módulo operacional baseado em Windows®, o riscador/cortador utiliza interfaces padrão de equipamento e de software, facilitando a integração do DCS com o seu actual sistema de computadores e a sua biblioteca de arquivos de peças.

DCS 2500

Especificações Técnicas

Características básicas

- Sistema operacional baseado em Windows
- Porta-ferramentas múltiplos para até três ferramentas e uma caneta de uma vez, inclusive uma faca recta, roda de alisar (perfurar), furador de punção ou ferramentas de entalhe
- As lâminas descartáveis são baratas e podem ser trocadas facilmente.
- Caneta para riscos e anotações. O suporte padrão para a caneta aceita grande variedade de canetas.
- Sistema pneumático que permite ajustar a caneta e a força exercida pelo cortador sobre o material.
- Possibilidade de operações independentes em cada lado da mesa para diferentes operações.
- Mesa de corte autónoma com sistema de vácuo que inclui uma superfície porosa para máxima capacidade de sujeição do tecido.
- Dados de corte que podem ser arquivados com os arquivos para uso posterior.



- Pré-processamento automático inclui todas as funções de edição do programa, inclusive a optimização da trajetória da ferramenta.

Dimensões Totais

Comprimentos:

3,7, 7,3, 11, 14,6, 18,3 22, 25,6, 29,3, 32,9 ou 36,6 m
(12, 24, 36, 48, 60, 72, 96, 108 ou 120 pés)

Larguras:

2,0, 2,4, 3,0, 3,6, 4,2 ou 4,8 m
(80, 93, 117, 141, 165 ou 189 pol.)

Superfície de Corte

Comprimentos:

2,7, 6,4, 10, 13,7 17,4, 21, 28,3 ou 32 m
(9, 21, 33, 45, 57, 69, 93 ou 105 pés)

Larguras:

1,5, 1,8, 2,4, 3,0, 3,7 ou 4,3 m
(59, 72, 96, 120, 144 ou 168 pol.)

Altura da Mesa

0,75, 0,8 ou 0,9 m (29,5 31,5 ou 36 pol.)

Máxima Velocidade de Corte/Risco

1,1 m/seg. (45 pol./seg).

Aceleração

0,5 g (200 pol./seg²)

Computador

Processador Pentium®

Características do Software

- Cutting Edge software versão 3.0
- Módulo de Trajetória da Ferramenta
- Módulo de Encaixe
- Módulo de Encaixe Automático (AutoNest)

Digitalização

Digitar os moldes e encaixes existentes com o manobrador e o teclado.

Teclado

O teclado pode controlar muitas funções locais da máquina na mesa.

Sistema de Propulsão

Transmissão mista de pinhão e cremalheira/correia

Requisitos eléctricos

Repuxo a vácuo:

220 V a 440 V, 10-32 amps monofásico e trifásico

Sistema de activação:

110 V a 20 amps ou 220 V a 10 amps

Requisitos de Ar Comprimido

80-120 psi a 0,5 scfm

Ambiente Operacional

Temperatura máxima: 43°C (110°F)

Humidade máxima: 95% (não condensada)

Sistema de vácuo standard até 760 m (2.500 pés) acima do nível do mar

NOTA: As configurações variam de acordo com as opções seleccionadas pelo cliente.

As especificações estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

GERBERcutter® é uma marca registrada e AccuMark™ é uma marca comercial da Gerber Technology, Inc.

Pentium® é uma marca registrada da Intel Corporation.

Windows® é uma marca registrada da Microsoft Corporation.



Gerber Technology Lda.
Rua de Nevogilde, 73
P-4150 Porto, Portugal
Tel: (351) 22 619 78 78
Fax: (351) 22 619 78 10

GGTECH Sistemas Ltda.
Rua Mamoré, 200 - Bom Retiro
São Paulo, SP 01128-020 Brasil
Tel: (55) (11) 3327 1700
Fax: (55) (11) 228 6447
vendas@ggtech.com.br

Gerber Technology, Inc.
24 Industrial Park Road West
Tolland, Connecticut 06084 EUA
Tel: +1 (860) 871-8082
Fax: +1 (860) 872-6742
info@gerbertechnology.com
www.gerbertechnology.com

COTEX Ind. e Com. de Máquinas Ltda.
Rua Itajaí No. 3255
Blumenau, SC, CEP 89015-2011 Brasil
Tel: (55) (47) 340-5044
Fax: (55) (47) 340-5560
henrique@cotex.com.br

Copyright © 2002 Gerber Technology, Inc.
Uma Companhia da Gerber Scientific
(Português) Folheto N° 10842P-0206