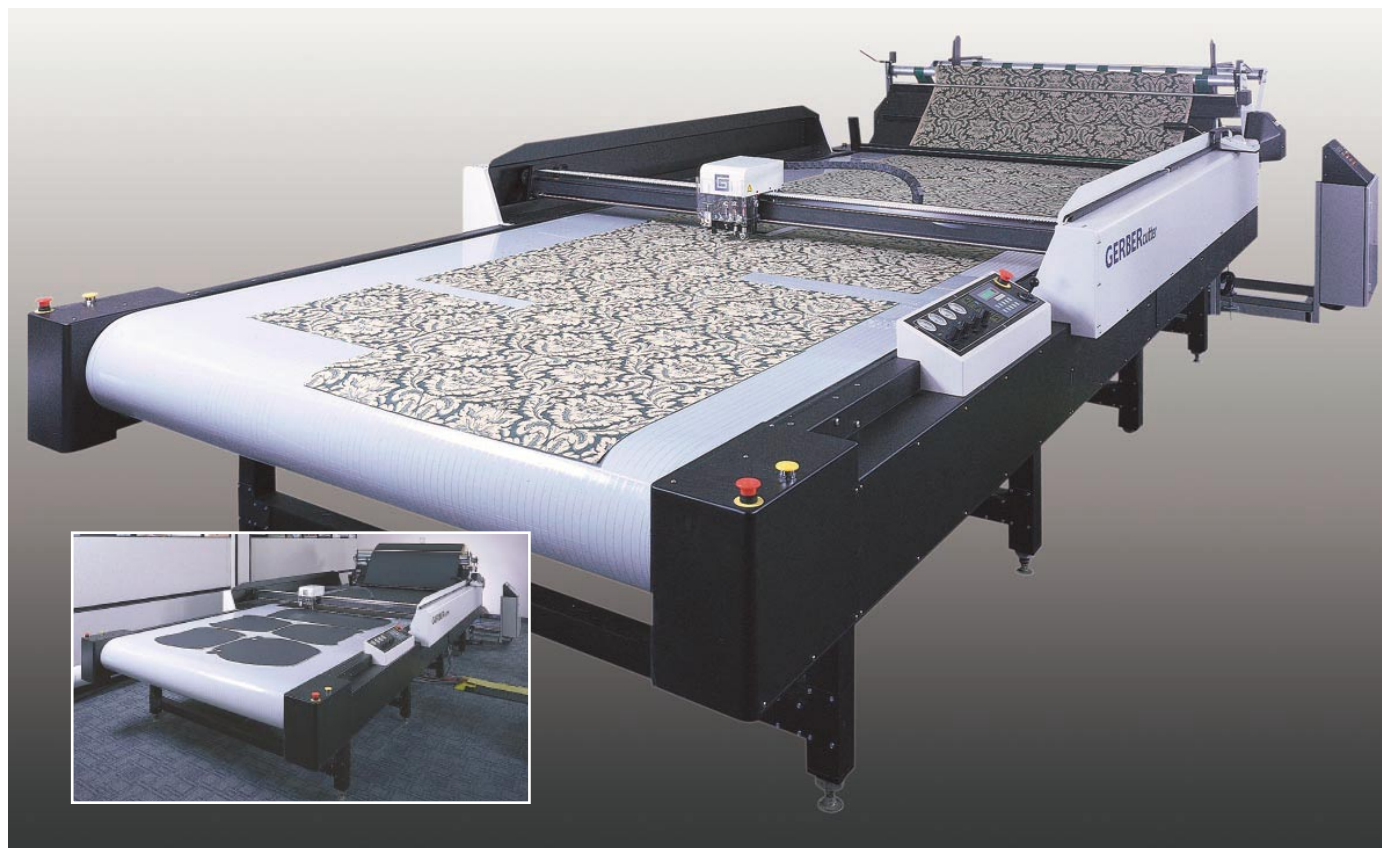


Sistema de Corte com Transportador



A solução para cortes de grande volume de poucas camadas

O sistema de corte DCS 3500 com transportador oferece a maior produtividade operacional disponível para camadas simples. As vantagens de cortes de camadas simples ou de poucas camadas são a velocidade, exactidão e flexibilidade. Os benefícios adicionais incluem economias de material, capacidade de emparelhar os desenhos e custos operacionais mais baixos.

Basicamente o sistema DCS 3500 compreende uma mesa transportadora de corte contínuo, servocomando de alta velocidade, movimento melhorado de ferramentas e poderosas ferramentas de software. Os custos sem valor adicionado são eliminados visto que não há necessidade de

maquinaria e/ou mão-de-obra e espaço de fábrica durante o estendido. Ademais o DCS 3500 elimina os custos associados com o uso da camada subjacente de papel ou do plástico sobreposto. O manuseio simplificado de materiais, a redução de ferramentas e a administração flexível da produção significam uma redução nos gastos de operação. Ademais, o cortador ocupa muito pouco espaço.

Os porta-ferramentas múltiplos permitem o uso de até três das seguintes ferramentas ao mesmo tempo: faca recta, faca circular, roda de riscar/perfurar, dispositivo para entalhes e perfurar reduzindo assim o tempo gasto durante mudanças de ferramentas. A pressão sobre as

ferramentas pode ser regulada individualmente para adaptar os vários materiais e aplicações. As tarefas do operador são simplificadas porque as informações de corte, tais como a capacidade de variar a velocidade para evitar o movimento do material estão incluídas dentro do arquivo.

Para os fabricantes de conjuntos de móveis, em particular, a capacidade do cortador DCS 3500 de cortar com precisão padrões floridos, estampados, ou tecidos xadrez é especialmente vantajosa. O DCS 3500 é o cortador ideal para fabricantes e fornecedores de confecção, móveis e automóveis que tenham que satisfazer a crescente demanda de produção feita sob medida e justamente a tempo.

DCS 3500

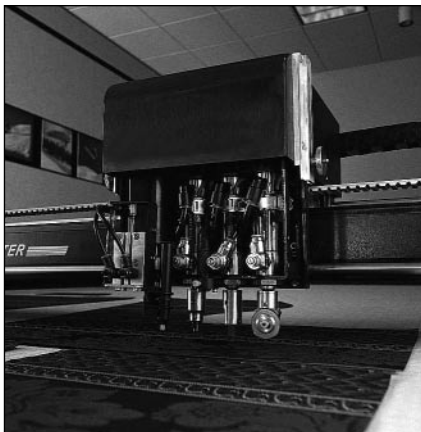
Especificações Técnicas

Características básicas

- Mesa de corte contínuo automático com transportador
- Software de arquitetura aberta baseada em Windows® com capacidade para conjugar os moldes, encaixe automático, identificação de peças e capacidade de evitar defeitos
- Poderoso servocomando com múltiplos porta-ferramentas
- Sistema que requer pouca manutenção e que ocupa pouco espaço

Vantagens

- Corte de precisão de grande volume
- Fácil integração com sistemas de computador existentes e biblioteca de arquivos de moldes
- Operação simples com rendimento de material uniforme, capacidade de repetição, elevada produtividade operacional e excelentes rendimentos de material
- Redução dos custos de mão-de-obra, operação, manutenção e outros custos não de valor adicionado



Dimensões Gerais

Máquina

DCS-3506: 2,44 m x 4,88 m
(96 x 192 pol.)

DCS-3503: 1,5 m x 4,9 m
(60,5 x 192 pol.)

DCS-3508: 3,14 m x 4,9 m
(123,5 x 192 pol.)

Máquina e alimentador

2,44 m x 6,4 m (96 x 252 pol.)

Cabina de comando

0,76 m x 1,53 m (30 x 60 pol.)

Caixa amortecedora de ruído

1,22 m x 1,22 m (48 x 48 pol.)

Área de Corte

DCS-3506: 1,83 m x 1,82 m
(72 x 71,5 pol.)

DCS-3503: 0,91 m x 1,83 m
(36 x 72 pol.)

DCS-3508: 2,51 m x 1,83 m
(99 x 72 pol.)

Altura da Mesa

0,84 a 0,9 m (33 a 36 pol.)

Velocidade Máxima de Corte/Risco

1,1 m/seg. (45 pol./seg.)

Aceleração

1,5 g (600 pol./seg.²)

Computador

Processador Pentium®

Potência de Propulsão

Servomotores

Sistema de Propulsão

Transmissão mista por correia

Características do Software

- Cutting Edge software versão 3.0
- Módulo de Trajectória da Ferramenta
- Módulo de Encaixe
- Módulo de Encaixe Automático (AutoNest)

- Módulo de Alinhamento Limitado
- Módulo de Alinhamento Ampliado

Requisitos eléctricos

Soprador a vácuo: 220 - 440 VCA,
17-35 amps, trifásico

Controle e activação do Sistema:
200-240 VCA a 30 amps, trifásico,
4 cabos

Requisitos de Ar Comprimido

80-120 psi a 0,5 scfm

Dispositivo para Alimentar o Tecido

0,7 m x 2,6 m (2,33 pés x 8,5 pés)

Opções

- Dispositivos alternativos para alimentar o material e manejar rolos de tecido de até 455 kg (1.000 libras)
- Sistema de Controle Auxiliar para paradas opcionais e paradas "inteligentes"

Ambiente Operacional

Temperatura máxima: 43°C (110°F)

Humidade máxima: 95% (não condensada)

Sistema de vácuo standard até 760 m
(2.500 pés) acima do nível do mar

NOTA: As configurações variam de acordo com as opções seleccionadas pelo cliente.

As especificações estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

GERBERcutter® é uma marca registrada da Gerber Technology, Inc.
Pentium® é uma marca registrada da Intel Corporation.
Windows® é uma marca registrada da Microsoft Corporation.



Gerber Technology Lda.
Rua de Nevogilde, 73
P-4150 Porto, Portugal
Tel: (351) 22 619 78 78
Fax: (351) 22 619 78 10

COTEX Ind. e Com. de Máquinas Ltda.
Rua Itajaí No. 3255
Blumenau, SC, CEP 89015-2011 Brasil
Tel: (55) (47) 340-5044
Fax: (55) (47) 340-5560
henrique@cotex.com.br

GGTECH Sistemas Ltda.
Rua Mamoré, 200 - Bom Retiro
São Paulo, SP 01128-020 Brasil
Tel: (55) (11) 3327 1700
Fax: (55) (11) 228 6447
vendas@ggtech.com.br

Gerber Technology, Inc.
24 Industrial Park Road West
Tolland, Connecticut 06084 EUA
Tel: +1(860) 871-8082
Fax: +1(860) 872-6742
info@gerbertechnology.com
www.gerberotechnology.com

Copyright © 2002 Gerber Technology, Inc.
Uma Companhia da Gerber Scientific
(Português) Folheto N° 10843P-0206