



Sistema transportador compacto com corte preciso e consistente

O sistema GT5250 corta até 5,2 cm (2,05 pol.) de tecido comprimido, de modo a permitir maior produtividade, qualidade de corte superior e intervenção mínima do operador: Está disponível em plataforma de corte de vários comprimentos, larguras e alturas de modo a facilmente se adaptar a quaisquer mesas de estender. A máquina vem equipada com os nossos painéis de polímero reforçado, de estética atraente, que facilitam o acesso.

O cortador compacto GT5250 dispõe de diversas funções específicas tais como Trajectória de Corte Inteligente, Vácuo Inteligente por Zonas, e Aquisição Inteligente de Conhecimentos de Aplicações de Corte com a utilização da própria máquina. Daqui resulta maior precisão, consistência e produtividade. A consola do operador vem montada num

braço móvel, reduzindo o espaço necessário à instalação da máquina e facilitando o acesso à zona de corte para retirar as peças cortadas.

O GT5250 vem equipado com uma correia transportadora utilizando o dispositivo SMARTbite™ da Gerber para determinar automaticamente os avanços do tecido através do cortador. As peças cortadas são transferidas para a mesa de descarga ao mesmo tempo que o material a cortar avança para a zona de corte. Durabilidade e produtividade estão garantidas com os diagnósticos internos e com componentes extremamente confiáveis por toda a parte.

Destaques

- **Trajectória de Corte Inteligente**
Sofisticados sensores controlam a

velocidade do corte para maximizar a qualidade e produtividade.

- **Inteligência da Lâmina (Knife Intelligence® (KI))**
Característica exclusiva da Gerber, padrão no GT5250, garante precisão de corte e consistência dimensional entre as folhas superior e inferior.
- **Interface Gráfica para o Usuário**
De tipo interactivo, com visualização de parâmetros de corte no monitor. Visualização contínua do encaixe a ser cortado. Grande monitor plano à cores para fácil visualização.
- **Vácuo Inteligente por Zonas**
O controlo da superfície de corte por microprocessador permite melhorar a qualidade de corte com redução no consumo geral de energia.

GT5250

Especificações Gerais

Configuração do Sistema

- Lâmina vertical de longo curso para o corte perfeito da camada superior até a camada inferior;
- Afiação automática da lâmina mantém a eficiência de corte.
- O sistema de lâmina inteligente garante precisão de corte desde a camada superior de corte à camada inferior
- Altura máxima de tecido comprimido 5,2 cm (2,05 pol.)
- Largura de corte de 1,7 m (67 pol.) (para larguras superiores, ver opções abaixo)
- Velocidade média real de corte 9,5 m/min. (375 pol./min.), dependendo da aplicação
- Velocidade máxima de corte 30,5 m/min. (1200 pol./min.)
- Velocidade máxima de aceleração da cabeça 2,4 m/s² (1/4 g)
- Lâminas de longa duração com controlo variável da velocidade.
- Nível sonoro de 75 dB
- Modo para conservação automática de energia
- Formação específica para operadores e técnicos de manutenção

Características da Mesa

- A superfície de corte GERBER BRISTLE SQUARE® permite que a lâmina a penetre sem provocar danos
- O Sistema de vácuo integrado mantém os materiais a cortar no lugar, permitindo corte eficaz e preciso.
- ◊ Sistema de vácuo inteligente "por zonas" permite uma maior concentração de forças no ponto do corte da lâmina
 - ◊ Chaminé de exaustão permite a descarga e a reciclagem do ar aquecido
- A superfície de corte tipo "conveyor" transporta automaticamente o material da mesa de estender para o cortador.
- A mesa de descarga transporta as peças cortadas para a zona de descarga da máquina.
- Alturas disponíveis: 75 cm (29,5 pol.), 80 cm (31,5 pol.), 86 cm (34 pol.) e 91 cm (36 pol.)
- Comprimento total 4,37 m (172 pol.)
- Comprimento da janela de corte: até 170 cm (67 pol.) (para medidas superiores, ver opções abaixo)
- Largura total 2,34 m (92 pol.)
- Peso total da mesa: 2,318 kg (5.100 lbs.)
- Peso por roda:
 - ◊ Roda de carga – 682 kg (1.500 lbs.)
 - ◊ Rodas de descarga – 818 kg (1.800 lbs.)

Especificações dos ficheiros de corte suportados pela máquina

- Interface para formatos abertos standard gerados pela maior parte dos sistemas Cad
- Especificações de Entrada de Dados da Gerber de domínio público, documento 40309-S00-01 IA, baseado em EIA RS-274-D.
- Dados gerados pelo sistema Gerber AccuMarkTM

Características do Controlador

- Consola do operador C-200 e respectivo software
- PC da última geração, respectivo teclado, monitor, rato e sistema operativo Windows®

- Inteira compatível com redes
- Interface do utilizador de fácil utilização
- Ficheiros de corte de fácil e poderoso manuseamento
 - ◊ Modificação de picas e dos parâmetros de corte na própria máquina de corte
 - ◊ Ficheiros de corte com gestão de fila de espera
 - ◊ Sistema automático da optimização de ficheiros de corte, com possibilidade de eliminar linhas comuns e optimizar a trajectória de corte
 - ◊ Sistema SMARTbite™ para avanço automático da janela de corte
- Visualização dos dados de corte no monitor
 - ◊ Pré-visualização de dados para prevenção de erros
 - ◊ Pré-visualização da sequência de corte
 - ◊ Visualização do corte ao longo de todo o processo
- Permanente visualização do nível de vácuo, velocidade de corte, vida da lâmina, etc.
- Biblioteca de arquivos com alguns ficheiros de configuração previamente definidos de fábrica para fácil e rápido arranque da máquina
- Possibilidade de criação e armazenamento de novos ficheiros de configuração para uso futuro
- Ajuste das velocidades de corte e da própria lâmina por meio de software específico maior performance
- Manuais disponíveis em diversos idiomas com possibilidade de visualização no próprio monitor
- O software suporta sistema métrico ou imperial
- Controlador digital integrado de última geração
- Software de Gestão Automática de Manutenção com informação ao operador das necessidades e procedimentos a efectuar, com acesso por palavra-chave e sistema de controlo de manutenções.

Opções

- Larguras disponíveis: 2 m (79 pol.), 2,4 m (94,5 pol.), e 3,3 m (130 pol.), úteis
- Comprimento disponível : 6,6 mts, (260 pol.) incluindo a mesa de descarga (CTOT), para uma janela de corte ampliada de 254 c. (100 pol.)
- Dispositivo de movimentação lateral, para permitir o acesso da máquina de corte a várias mesas de estender.
- Dispositivo de recelagem de vácuo para manter um permanente nível de vácuo nas zonas já cortadas.
- Sistema de vácuo regulável.
- Cabeça de furação motorizada. Suporta brocas para furos até 6,3 mm (0,250 pol.)
- Segunda cabeça de furação motorizada em opção para furos até 6,3 mm (0,250 pol.)

- Software "Time Management Report" (CIDB – para informação detalhada de toda a utilização e performance da máquina).
- Gestão inteligente da trajectória de corte.
- Corte contínuo.
- Sistema automático de limpeza da superfície de corte
- Possibilidade de máquina com controlos e órgãos de comando no lado oposto, em opção.
- Leitor de código de barras para introdução de ficheiros de corte e de configuração
- Disponíveis diversos pacotes a nível de assistência técnica e fornecimento de peças

Requisitos de Energia

Energia necessária para a Mesa:
108 amperes a 200 V, trifásico, 50 Hz
88 amperes a 240 V, trifásico, 60 Hz
44 amperes a 480 V, trifásico, 60 Hz
96 amperes a 220 V, trifásico, 50 Hz
55 amperes a 380 V, trifásico, 50 Hz
37 amperes a 575 V, trifásico, 60 Hz

Requisitos de Energia para o controlador:
Circuito de três cabos com 1 fase de 220 V, 30 amperes, 50/60 Hz

Consumo Médio de Energia
24 KW para um sistema trifásico

Requisitos de Ar Comprimido

11,3 litros/min., 6,8 bar de ar comprimido (4 SCFM a 100 PSI)

Ambiente Operacional

Temperatura máxima: 43° C (110° F)
Humidade máxima: 95% (não condensada)
Sistema de vácuo padrão até 760 m (2.500 pés) acima do nível do mar (disponibilidade de controlos de vácuo opcionais para maiores altitudes)

NOTA: As configurações do sistema poderão variar de acordo com as opções dos clientes.

Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.



Os productos Gerber contém laser que agem de acordo com o artigo 21 do CFR, sub-capítulo J

GERBERcutter™, GERBER BRISTLE SQUARE®, Knife Intelligence® e SMARTbite™ são marcas registradas da Gerber Technology, Inc. Pentium® é uma marca registrada da Intel Corporation. Windows® é uma marca registrada da Microsoft Corporation.



Gerber Technology Ltda.
Rua de Nevogilde, 73
P-4150 Porto, Portugal
Tel: (351) 22 619 78 78
Fax: (351) 22 619 78 10
fferreira@gerbertechnology.com

GGTECH Sistemas Ltda.
Rua Mamoré, 200 - Bom Retiro
São Paulo, SP 01128-020 BRASIL
Tel: (55) (11) 3327 1700
Fax: (55) (11) 228 6447
vendas@ggtech.com.br

Gerber Technology, Inc.
24 Industrial Park Road West
Tolland, Connecticut 06084 EUA
Tel: +1(860) 871-8082
Fax: +1(860) 872-6742
info@gerbertechnology.com
www.gerbertechnology.com

COTEX Ind. e Com. de Máquinas Ltda.
Rua Itajá No. 3255
Blumenau, SC, CEP 89015-2011 Brasil
Tel: (55) (47) 340-5044
Fax: (55) (47) 340-5560
henrique@cotex.com.br

Copyright © 2002 Gerber Technology, Inc.
Uma Companhia da Gerber Scientific
(Português) Folha N° 10822P-0602