



A nova cortadora GT supri a demanda para aplicações de cortes de baixa e média espessura

A cortadora GTxL é a mais nova das séries GT, sendo ideal para corte de material para pequenos pedidos de lotes de baixa e média espessura com altura de até 2,5 cm (1 pol.). O sistema é especialmente feito para vestuário de senhoras, conjuntos, vestuário esportivo, e productos industriais, tais como revestimentos de móveis e interior de automóveis.

Destaques

Melhor preço por desempenho de baixa e média camadas de corte

Utilizar esse sistema de corte automatizado, assim como, sua capacidade máxima significa mais saída pelo menor custo, com maior

lucro e rápido retorno no investimento.

A mais alta qualidade pelo menor custo unitário de corte

- menor consumo de energia
- maior duração de consumíveis
- maior tempo de corte por ciclo de corte
- menor tempo de parada
- maior saída (ou menos trabalho)

Menor custo de operação

GTxL pagará por si mesma rapidamente com um excelente retorno em investimento (ROI) em material e mão de obra, com corte preciso e confiável, maior tempo de

uso com menos manutenção. O rápido retorno no corte assegura o tempo de entrega, evitando penalidades de liberação atrasada.

Fácil de aprender e operar

A interface intuitiva de operação e o simples painel de controlo na máquina permite que o operador seja treinado rapidamente de maneira que a produção comece imediatamente.

Entrega rápida e de fácil instalação

A cortadora GTxL pode ser entregue num curto prazo de tempo, podendo ser instalada e em funcionamento em menos de um dia.

GTXL

Especificações Gerais

Configuração do Sistema

- Curso longo vertical da lâmina para corte perfeito da camada superior até a camada inferior;
- A afiação automática da faca mantém a eficiência de corte.
- Altura máxima de tecido comprimido 2,5 cm (1,00 pol.)
- Largura de corte de 1,7 m (67 pol.)
- Débito médio 10,2 m/min. (400 pol./min.)
- Velocidade máxima de corte 46 m/min. (1800 pol./min.)
- Velocidade máxima de aceleração da cabeça 3,7m/s² (3/8 g)
- Lâminas de longa duração e controlo variável da velocidade de troca de lâmina
- Nível sonoro de 75 dB
- Modo para conservação automática de energia
- Treinamento compreensivo para operadores e técnicos

Características da Mesa

- Superfície de corte GERBER BRISTLE SQUARE® permite que a lâmina penetre a superfície sem provocar danos e concentra o vácuo no lugar de corte
- Sistema de vácuo integrado mantém os materiais seguramente no seu lugar, permitindo cortes eficazes e exactos.
 - ◊ Gerador de vácuo de alta eficiência
 - ◊ Restabelecimento de vácuo integrado para manter vácuo
- A superfície de corte com correia transportadora automaticamente remove o material da mesa de estender através do cortador.
- A mesa de descarga leva as peças cortadas do cortador para a área de empacotar.
- Alturas disponíveis: Desde 75 cm (29,5 pol.) até 90cm (35,4 pol.) em incrementos de 5cm (2 pol.)
- Comprimento total 4,19m (172 pol.)
- Largura da janela de corte: até 170cm (71 pol.)
- Largura total da mesa 2,74 m (108 pol.)
- Peso total da mesa: 2.554 kg (5.618 lbs.)
- Peso da mesa por roda:
 - ◊ Roda de carga – 1 de 1.040 kg (2.288 lbs.)
 - ◊ Rodas de descarga – 2 de 757 kg (1.665 lbs.)

Especificações dos ficheiros de corte suportados pela máquina

- Interface para abrir formatos de dados padrão usados pela maioria dos produtos PAC
- Especificações de Entrada de Dados da Gerber de domínio público, documento 40309-S00-01 IA, baseado em EIA RS-274-D.
- Dados produzidos pelo Gerber AccuMark™

Características de Controlador

- Consola e software de controlo do operador C-200
- PC avançado de alta qualidade, junto com teclado, monitor, mouse, e o sistema operacional Windows®
- Inteiramente compatível com a rede
- Interface gráfico de usuário (GUI) fácil de usar
- Manejo sofisticado dos arquivos de corte
 - ◊ Modificação das tabelas dos parâmetros de encaixe e de corte no cortador

- ◊ Fila de arquivos de corte (planejamento de tarefas)
- ◊ Optimização automática do arquivo de corte, amalgamando linhas duplas de corte em linhas únicas, otimizando a trajectória de corte
- ◊ Cálculo automático SMARTbite™
- Visualização da geometria dos dados de corte no monitor
 - ◊ Pré-visualização dos dados geométricos para prevenção de erros
 - ◊ Pré-visualização da sequência de corte de peças
 - ◊ Visualização de peças cortadas durante o processo de corte
- Visualização contínua dos parâmetros operacionais: níveis de vácuo, velocidade de corte etc.
- Pré-carregado com biblioteca de arquivos de configuração inicial avançada providenciando uma base de conhecimentos
- Armazenamento de arquivos de parâmetros de configuração de corte para uso futuro
- Controlo flexível da velocidade de corte e da lâmina por meio de software para aumentar o débito
- Visualizações no monitor e manuais disponíveis em muitas línguas
- Apoio medidas métricas ou imperiais
- Controlador digital integrado de movimento da última geração
- O gerenciador de manutenção automaticamente monitora peças requerendo manutenção e notifica o operador de quaisquer necessidade de manutenção. O gerenciador garante manutenção adequada através de segurança especial de senha e fidelidade à manutenção requerida.

Opções

- Sistema automático de encaixe de quadrados e listras "InVision"
- Sistema de etiquetagem da peça da camada superior "InfoMark"
- Furador único eléctrico de tecido de até 9,5 mm (3/8 pol.)
- Segundo furador de tecido de até 9,5 mm (3/8 pol.)
- Equipamento operacional lateral permite que o cortador se movimente entre várias mesas de estender
- Trabalho no lado direito deslocará os órgãos de comando para o lado oposto da máquina
- Relatórios de gestão do tempo (CIDB – banco de dados de informação de corte) automaticamente controlam e obtêm dados de débito
- Trajectória de Corte Inteligente
- Corte contínuo
- Leitor de código de barras para entrada de

- dados: arquivos de corte e configuração
- Controlo variável de nível de vácuo por VFD.
- Pacote completo de assistência técnica e de fornecimento de peças
- Lâmina especial
- Caneta de anotações

Requisitos de Energia

Energia da Mesa:
50 amperes a 220 V, trifásico, 50/60 Hz
26 amperes a 380 V, trifásico, 50/60 Hz
25 amperes a 480 V, trifásico, 50/60 Hz

Requisitos de Energia de Controlo
Circuito de três cabos com 1 fase de 220 V, 20 amperes, 50/60 Hz

Consumo Médio de Energia
Média 10 KW para um sistema trifásico

Requisitos de Ar Comprimido

11,3 litros/min., 6,8 bar de ar comprimido (4 SCFM a 100 PSI)

Ambiente Operacional

Temperatura máxima: 43° C (110° F)
Humidade máxima: 95% (não condensada)
Sistema de vácuo padrão até 760 m (2.500 pés) acima do nível do mar (disponibilidade de controlos de vácuo opcionais para maiores altitudes)

NOTA: As configurações do sistema poderão variar de acordo com as opções dos clientes.

Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio

GERBERcutter®, GERBER BRISTLE SQUARE®, AccuMark™ e SMARTbite™ são marcas registradas da Gerber Technology, Inc. Pentium® é uma marca registrada da Intel Corporation. Windows® NT é uma marca registrada da Microsoft Corporation.



Os productos Gerber contém laser que agem de acordo com o artigo 21 do CFR, sub-capítulo J

 **GERBER TECHNOLOGY**

Gerber Technology Ltda.
Rua de Nevogilde, 73
P-4150 Porto, Portugal
Tel: (351) 22 619 78 78
Fax: (351) 22 619 78 10
f.ferreira@gerbertechnology.com

COTEX Ind. e Com. de Máquinas Ltda.
Rua Itajaí No. 3255
Blumenau, SC, CEP 89015-2011 Brasil
Tel: (55) (47) 340-5044
Fax: (55) (47) 340-5560
henrique@cotex.com.br

GGTECH Sistemas Ltda.
Rua Mamoré, 200 - Bom Retiro
São Paulo, SP 01128-020 BRASIL
Tel: (55) (11) 3327 1700
Fax: (55) (11) 228 6447
vendas@ggtech.com.br

Gerber Technology, Inc.
24 Industrial Park Road West
Tolland, Connecticut 06084 EUA
Tel: +1 (860) 871-8082
Fax: +1 (860) 872-6742
info@gerbertechnology.com
www.gerbertechnology.com

Copyright © 2002 Gerber Technology, Inc.
A Gerber Scientific Company
(Português) Folheto No. 10844P-0206