

# Taurus XD



## A solução ideal para o corte de couro.

### **Aumenta a produtividade.**

O Taurus™ XD da Gerber dispõe de um sistema de recolha de imagem capaz de reconhecer cores para leitura da pele, seu perímetro e defeitos, bem como de um poderoso pacote de optimização com múltiplas estratégias de encaixe. Dependendo da aplicação, pode cortar até 15 peles por hora.

### **Maximiza o rendimento.**

Testes efectuados em diversos ambientes de produção provaram que o Taurus XD reduz em média 4 por cento o desperdício de pele; no entanto houve casos em que essa economia atingiu os dez por cento. O Taurus XD permite efectuar a optimização em modo totalmente automático ou manual.

### **Dispensa a utilização de moldes e cortantes.**

O Taurus XD acaba com a necessidade de utilizar moldes e cortantes, eliminando assim o risco de acidentes, habitualmente associado ao corte manual da pele. Os níveis de segurança são também melhorados, uma vez que se evitam assim

possíveis danos na coluna vertebral, normalmente resultantes do manuseamento de pesados cortantes.

### **Qualidade e precisão incomparáveis.**

O Taurus XD oferece elevada fiabilidade, precisão e constante qualidade de corte. Daqui resulta uma significativa redução na necessidade de efectuar repetições. A sua elevada consistência de operação assegura a permanente inclusão dos diversos detalhes de corte como piquetes, etc... contrariamente ao que sucede no corte manual. Daqui resulta maior facilidade e rapidez, para o sector de costura na montagem do produto final.

### **Elementos de gestão disponíveis.**

O Taurus XD permite disponibilizar diversa informação detalhada de cada pele, incluindo tempos de corte e aproveitamentos conseguidos, por turno ou por períodos de tempo previamente definidos por utilizador (datas de início e fim).

Uma vez que o sistema também fornece dados precisos sobre a área total de cada pele, os industriais dispõem agora de elementos fiáveis para comparar com os que lhe são apresentados pelos seus fornecedores e identificar as diferenças.

Para uma análise mais detalhada das suas necessidades, entre hoje mesmo em contacto conosco.

(351)(22)619-743  
info@gerbertechnology.com  
www.gerbertechnology.com

 **GERBER TECHNOLOGY**  
Expect More.

# Taurus™ XD

## Especificações do Produto

### Componentes do Sistema

- Mesa de corte estática, com duas zonas de trabalho
  - Superfície de corte plástica de elevada duração
  - Unidade de vácuo dupla, com turbinas de elevado rendimento
- Motores de alta precisão e velocidade para deslocação da cabeça e sua ponte
- Cabeça de corte com quatro ferramentas e uma caneta
- Câmara digital para leitura do perímetro e defeitos de cada pele
- Um PC para controlo da cabeça de corte
- Um PC para o sistema de optimização (Nesting)

### Sistema de Vácuo

- 2 Turbinas de vácuo de 7.5KW(10 HP) para superior fixação das peles a cortar
- Válvulas de accionamento de vácuo independentes para cada turbina
- Motores eléctricos integrados de arranque lento e elevada capacidade
- Cada zona de corte possui o seu próprio sistema de vácuo

### Velocidade Máxima de Corte

- 1.27 m/seg. (50 pol/seg.)

### Aceleração Máxima de Corte

- 10.16 m/seg.<sup>2</sup> (400 in/seg.<sup>2</sup>)

### Principais Características

- Computador com sistema operativo baseado em Windows®
- Capacidade de importar dados de

- variados formatos incluindo NC, DXF, AAMA-DXF, IGES
- Dispensa a necessidade de margem de segurança à volta das peças (Zero Buffer)
- Cabeça de corte com quatro ferramentas
- Capacidade de cortar couro, tecido, vinil, espuma, carpete e cartão
- Câmara digital a cores para leitura da pele e suas características (resolução de 0,5 mm)
- Base de dados com capacidade de armazenamento de toda a informação necessária para a elaboração de estatísticas sobre cada pele
- Disponível com opções de optimização (nesting) automática ou manual
- Aceita até 4 zonas de defeitos para aumento da qualidade e eficiência de optimização
- Aceita até 3 zonas específicas de colocação posicional de peças para corte
- Superfície de corte de elevada durabilidade e fácil instalação
- Motores tipo AC servo sem escova

### Dimensões e Requisitos do Sistema

#### Dimensões

- Superfície de corte disponível: 2,74 x 7,31 m (9 x 24 pés)
- Área total da máquina: 3,6 x 7,31 m (11,8 x 24 pés)
- Superfície disponível por zona de corte : 2,74 x 3,20 m (9 x 10,5 pés)
- Altura da mesa: 0,82 a 0,85 m (32,5 a 33,5 pol.)

### PC e Sistema operativo

- PC com processadores Intel ou AMD
- Windows® XP Professional

### Requisitos de energia

- Geradores de vácuo 60 Hz ( 2 )
  - 208 - 230 VCA a 25,6 – 23,4 Amps. (trifásico por gerador)
  - 460 VCA a 11,7 Amps. (trifásico por gerador)
- Geradores de vácuo 50 Hz ( 2 )
  - 190 - 220 VCA a 29 - 26 Amps. (trifásico)
  - 380 - 415 VCA a 14,5 – 13,3 Amps. (trifásico)
- Sistema de accionamento
  - 220 VCA a 15 Amps. (monofásico)

### Ar comprimido

- 5,5 – 8,3 bar (80 - 120 psi) @ 14,15 l/min. (0,5 scfm)

### Componentes opcionais

- SimulNest® - Computador adicional, exclusivamente dedicado à optimização (nesting), permitindo aumentar o aproveitamento em mais 2%
- Apontador Laser – facilita o ajuste da origem no corte de tecido

NOTA: As configurações variam de acordo com as opções seleccionadas pelo cliente.

As especificações estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

GERBERcutter® é uma marca registada e Taurus™ e SimulNest™ são marcas registadas da Gerber Technology. Windows® é uma marca registada da Microsoft Corporation.



Cabeça de corte com 4 ferramentas



Mesa de vácuo



**GERBER TECHNOLOGY**

Gerber Technology, Lda.  
Rua 28 de Janeiro, 350  
4400-335 VILA NOVA DE GAIA  
PORTUGAL  
Tel: (351)(22)619-7843  
Fax: (351)(22)619-7810  
www.gerbertechnology.com  
info@gerbertechnology.com

Copyright © 2004 Gerber Technology  
A Gerber Scientific Company  
Form No. TAURXD-040223-FURN-IND-P