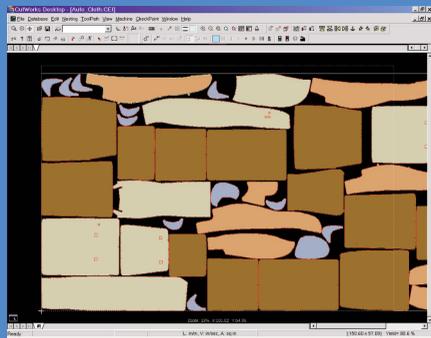


Quando falamos de precisão, produtividade e performance, o GERBERcutter® Z7 é a resposta.

Permite cortar as formas mais complexas, furos das mais variadas medidas bem como todo o tipo de picas, numa enorme variedade de materiais, incluindo bilaminados, trilaminados, tecidos com espuma de várias espessuras, e muito mais.



Com o software CutWorks® a precisão de corte é automatizada, otimizando também a produtividade.



Cabeça de furação motorizada equipada com o sistema "Quick Change Drill", para rápida mudança do furador sem necessidade de ferramentas.



GERBERcutter Z7



Precisão. Produtividade. Performance.

Precisão.

- O sistema de lâmina Knife Intelligence^{Plus} utiliza novos e potentes algoritmos para prever, calcular e corrigir desvios da lâmina durante o processo de corte, assegurando superior precisão e qualidade, inclusivé no corte de furos.
- O sistema de controlo digital do vácuo mantém a perfeita estabilidade do material, mesmo durante o avanço da superfície conveyor, assegurando elevada precisão e qualidade de corte.
- O monitor "touch-screen" permite ao operador configurar facilmente a máquina para cada tarefa, donde resulta superior qualidade e precisão das peças cortadas.
- O novo desenho do guia da lâmina assegura maior estabilidade durante o seu movimento de vai-e-vêm, maximizando a precisão posicional da mesma.
- O sistema automático de afiamento da lâmina assegura elevada qualidade e precisão nas peças cortadas.

Produtividade.

- O software CutWorks® ToolPath automatiza o processo de selecção do percurso de corte inteligente, para maximizar a produtividade e a qualidade.
- O novo sistema "Quick Change Drill" permite a rápida mudança do furador, sem necessidade de recorrer a ferramentas. Agora esta operação demora apenas alguns segundos.
- Furos de 14mm de diâmetro ou mais podem agora ser cortados correctamente com a lâmina, em vez de se utilizar o furador. Isto resulta 5 a 10% mais rápido, ao mesmo tempo que diminui ou elimina a necessidade de mudança dos furadores.
- O sistema de arrefecimento/limpeza da lâmina reduz a fusibilidade entre peças, prolonga a vida da mesma, e mantém limpos os diversos componentes da cabeça de corte.
- O sistema Conveyor está montado em rolamentos de superior durabilidade para reduzir a fricção, poupando também energia durante os avanços.
- A grande facilidade de elaborar relatórios, torna simples monitorizar a produtividade da máquina, indo também ao encontro das necessidades do utilizador.

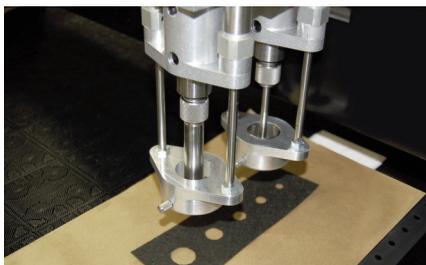
Performance.

- Concebido para operar com elevada precisão, a alta velocidade e sem interrupções, o GerberCutter Z7 é um cortador de grandes camadas, de alta performance, para as utilizações mais exigentes.

Z7

Serviços disponíveis

- Planos de assistência técnica e fornecimento de peças.
- Formação para operadores e técnicos de manutenção.
- Sistema de movimentação lateral.



Dupla cabeça de furação motorizada equipada com o sistema "Quick Change Dual-Drill", para rápida mudança dos furadores, sem necessidade de ferramentas.



Leitor de código de barras.



GERBERSpreader™. Sistema para estendimento de materiais, sem tensão.



A superfície de corte equipada com o sistema GERBER BRISTLE SQUARE™ permite a penetração da lâmina sem que esta a danifique.

NOTA: As configurações podem variar de acordo com as opções seleccionadas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.

Z Series™ é uma marca comercial da Gerber Technology. GERBERcutter®, Knife Intelligence®, CutWorks®, AccuMark® e GERBER BRISTLE SQUARE® são marcas comerciais registadas da Gerber Technology.

Os produtos GERBERcutter encontram-se patenteados.

Especificações Técnicas

Características

Altura do tecido (comprimido)	7,2 cm	2.83 pol.
Velocidade de corte (máxima)	30,5 m/min	1200 pol./min
Produtividade média (dependendo da aplicação)	8 m/min	315 pol./min
Aceleração da cabeça (máxima)	2,4 m/s ²	1/4 g
Peso da mesa	4511 kg	9947 lbs
Alturas da mesa disponíveis	80, 86, 91 cm	31.5, 34, 35.8 pol.

Potência

Potência de controlo	3 fios 200 V – 240 V, monofase, 50/60 Hz, 20 A
Vácuo da mesa	380/440 V, trifásico, 50/60 Hz, 80 A
Consumo médio de energia	De 17 KWh a 20 KWh para sistema trifásico
Consumo de ar comprimido	85 litros/min. a 6,8 bar 3 SCFM a 100 PSI

Ambiente de funcionamento

Temperatura (máxima)	43°C	110°F
Humidade (máxima)	80% (sem condensação)	
Sistema de vácuo	Até 760 m acima do nível do mar	2500 pés acima do nível do mar
Ruído	80 dBA	

Ficheiros de corte suportados

- O interface do Gerbercutter Z7 permite a leitura de ficheiros provenientes da maior parte dos sistemas CAD existentes no mercado.
- Ficheiros provenientes dos sistemas da série Accumark® da Gerber.

